

Tubi lisci commerciali

PER IMPIEGHI A BASSA PRESSIONE

TUBI SENZA SALDATURA SECONDO EN 10216-1 TIPO TR1

Dimensioni Tubi senza saldatura

Diametro esterno mm	Spessore mm	Massa kg/m
30	2,3	1,59
33,7	2,3	1,79
38	2,6	2,29
42,4	2,6	2,57
44,5	2,6	2,70
48,3	2,6	2,95
54	2,6	3,32
57	2,9	3,90
60,3	2,9	4,14
70	2,9	4,83
76,1	2,9	5,28
88,9	3,2	6,81
101,6	3,6	8,76
108	3,6	9,33
114,3	3,6	9,90
133	4	12,8
139,7	4	13,5
159	4,5	17,1
168,3	4,5	18,1
193,7	5,4	25,0
219,1	5,9	31,0
244,5	6,3	37,1
273	6,3	41,6
323,9	7,1	55,6
355,6	8	68,3
368	8	70,8
406,4	8,8	85,9
419	8,8	88,7
457	10,0	110
508	11,0	135

CARATTERISTICHE

MATERIALE

ACCIAIO P235TR1

LUNGHEZZA

DI REGOLA, LUNGHEZZE CORRENTI DA 4 A 8 M, SECONDO ACCORDO ALL'ORDINAZIONE, LUNGHEZZE MAGGIORI O FISSE. PREVIO ACCORDO ALL'ORDINE, I TUBI POSSONO ESSERE FORNITI ANCHE IN LUNGHEZZE LIMITATE O IN LUNGHEZZE FISSE.

TOLLERANZE:

SUL DIAMETRO ESTERNO: FINO A 50 MM, $\pm 0,05$ MM; OLTRE 50 FINO A 419 MM, $\pm 1\%$. LA TOLLERANZA DI CIRCOLARITÀ (OVALIZZAZIONE) NON DEVE SUPERARE I LIMITI DELLA TOLLERANZA SUL DIAMETRO. SULLO SPESSORE: PER GRUPPO DI DIAMETRI FINO A 419 MM, + NON SPECIFICATO (DELIMITATO DALLA TOLLERANZA SULLA MASSA); -15% (-18%). IL VALORE INDICATO TRA PARENTESI È AMMESSO SOLAMENTE IN ZONE E PER LUNGHEZZE NON MAGGIORI DEL DOPIO DEL DIAMETRO ESTERNO DEL TUBO E COMUNQUE NON MAGGIORI DI 300 MM.

TUBI SALDATI SECONDO EN 10217-1

Dimensioni Tubi saldati

Diametro esterno mm	Spessore mm	Massa kg/m
30	2,3	1,59
33,7	2,3	1,79
38	2,6	2,29
42,4	2,6	2,57
44,5	2,6	2,70
48,3	2,6	2,95
51	2,6	3,12
54	2,6	3,32
57	2,9	3,90
60,3	2,9	4,14
63,5	2,9	4,36
70	2,9	4,83
76,1	2,9	5,28
82,5	2,9	5,74
88,9	2,6	5,57
88,9	2,9	6,20
88,9	3,2	6,81
101,6	3,2	7,82
101,6	3,6	8,76
108	3,2	8,33
108	3,6	9,33
114,3	2,6	7,21
114,3	3,2	8,83
114,3	3,6	9,90
133	3,6	11,6
133	4	12,8
139,7	2,9	9,86
139,7	3,6	12,2
139,7	4	13,5
159	4	15,4
159	4,5	17,1
168,3	3,2	13,1
168,3	4	16,3
193,7	5	23,3
193,7	5,4	25,0
219,1	4	21,4
219,1	5	26,4
219,1	5,9	31,0
273	4	26,7
273	5,6	36,8
323,9	4	31,8
323,9	5,9	46,2
355,6	5	43,2
355,6	6,3	54,5
406,4	5	49,5
406,4	6,3	62,4

CARATTERISTICHE

MATERIALE

ACCIAIO S235 JRH (EX 360) - S275 JOH (EX 430) - S355 JOH (EX 510)

LUNGHEZZA

DI REGOLA, LUNGHEZZE CORRENTI DA 4 A 12 M, SECONDO ACCORDO ALL'ORDINAZIONE, LUNGHEZZE FISSE. PREVIO ACCORDO ALL'ORDINAZIONE, I TUBI POSSONO ESSERE FORNITI ANCHE IN LUNGHEZZE LIMITATE O IN LUNGHEZZE FISSE.

TOLLERANZE:

SUL DIAMETRO ESTERNO: FINO A 50 MM, $\pm 0,5$ MM; OLTRE 50 FINO A 200 MM, $\pm 1\%$. OLTRE 200 FINO A 1000 MM, $\pm (0,005 D + 1 \text{ MM})$. PER TUBI CON DIAMETRO ESTERNO MAGGIORE DI 325 MM LA TOLLERANZA DEVE ESSERE APPLICATA MISURANDO LA CIRCONFERENZA. LA TOLLERANZA DI CIRCOLARITÀ (OVALIZZAZIONE) NON DEVE SUPERARE I LIMITI DELLA TOLLERANZA SUL DIAMETRO. SULLO SPESSORE: + LIMITATO DALLA TOLLERANZA SULLA MASSA; -12,5%. SULLA SALDATURA: NEL CASO DI TUBI SALDATI PER CONTATTO, IL SOVRASPESSORE TOTALE NON DEVE ESSERE MAGGIORE DI 0,3 MM + 0,05 S (DOVE S È LO SPESSORE, IN MM). PER ACCORDI ALL'ORDINAZIONE, IL CORDONE DI SALDATURA ALL'INTERNO DEL TUBO PUÒ ESSERE ASPORTATO ED IL SOVRASPESSORE LIMITATO A 0,3 MM + 0,05 S (DOVE S È LO SPESSORE, IN MM) E LO SPESSORE INFERIORE DEL TUBO DEVE RIENTRARE NEI LIMITI DI TOLLERANZA SULLO SPESSORE SUINDICATI. SULLA LUNGHEZZA: LUNGHEZZE CORRENTI, PUÒ ESSERE FORNITO IL 6% DELL'ORDINAZIONE IN LUNGHEZZA PIÙ CORTE, LE QUALI NON POSSONO ESSERE MINORI DI 2,5 M. LUNGHEZZE LIMITATE, ± 500 MM; LUNGHEZZE FISSE FINO A 6 M, +10 - 0 MM, OLTRE 6 M, +15 - 0 MM. SECONDO ACCORDO PARTICOLARE ALL'ORDINAZIONE, PER LE LUNGHEZZE FISSE POSSONO ESSERE CONVENUTE TOLLERANZE DIVERSE. SULLA MASSA: $\pm 10\%$ PER TUBO SINGOLO; $\pm 7,5\%$ PER PARTITE DI ALMENO 10 T.

PROVE:

I TUBI DEVONO ESSERE SOTTOPOSTI AD UN CONTROLLO VISIVO E AD UNA PROVA IDRAULICA ALLA PRESSIONE DI 50 BAR (51 KGF/CM²). IL FABBRICANTE PUÒ SOSTITUIRE LA PROVA IDRAULICA CON UN'ALTRA PROVA CHE GARANTISCE UNA QUALITÀ EQUIVALENTE.

FERRO TUBI S.p.A.

35129 Padova - Viale della Navigazione Interna, 48 - Tel. 049/80.75.375 (r.a.) - Fax 049/80.72.476

www.ferrotubi.com - E-mail: info@ferrotubi.com