



Tubi di grosso spessore laminati a caldo levigati internamente secondo norma EN 10297-1

CARATTERISTICHE

Dovendo lavorare tubi di particolari dimensioni o con elevati spessori di parete, diventa necessario ricavarli da materiale laminato a caldo con determinate caratteristiche qualificative.

La prima operazione da eseguire quindi, è un alesatura del diametro interno in modo da ottenere una dimensione ideale per la successiva operazione: la levigatura del tubo a tolleranza H8.

Le caratteristiche meccaniche, dopo la lavorazione, rimangono comunque quelle di un tubo grezzo laminato a caldo.

CONTROLLI

Su tutti i tubi, dopo la lavorazione, vengono eseguiti i seguenti rigorosi controlli:

- caratteristiche superficiali
- precisione dimensionale
- tolleranza sul diametro interno.

LUNGHEZZE

COMMERCIALI da m 4 a m 10.

FISSE mediante taglio a macchina fino al diametro 660,4 compreso, con tolleranze di lunghezza "Standard" di -0+5mm; tolleranze più ristrette da concordare su richiesta.

MATERIALE

Acciai E 355

COMPOSIZIONE MECCANICHE (analisi di colata)

TIPO ACCIAIO	C	Mn	Si	P	S
	max	max	max	max	max
E 355	0,22	1,60	0,55	0,040	0,035

MARCATURE

Su tutti i tubi sono riportati i seguenti dati: marchio del fabbricante, qualità dell'acciaio, norme di riferimento.

CERTIFICATI

È possibile corredare la fornitura dei relativi certificati di provenienza riportanti le analisi chimiche e le prove meccaniche previste dalle norme (EN 10297-1)

TOLLERANZE

DIAMETRO ESTERNO, SPESSORE, OVALIZZAZIONE, RETTILINEITÀ: secondo le norme specifiche di fabbricazione del materiale "grezzo" di partenza: (vedi tabelle "TUBI PER IMPIEGHI MECCANICI LAMINATI A CALDO")
DIAMETRO INTERNO: H8

CARATTERISTICHE MECCANICHE

TIPO ACCIAIO	R	Rs min.	A min.
	N/mm ²	N/mm ²	%
E 355	500 ÷ 650	355 ²⁾	21

²⁾ Per spessore superiore a 16 mm $R_s \geq 345$ N/mm²
Per spessore superiore a 40 mm $R_s \geq 335$ N/mm²

Tubi di grosso spessore laminati a caldo levigati internamente secondo norma EN 10297-1



FERRO TUBI
S.p.A.

D.I.	Toll. D.I.	D.E.	Peso
mm	mm	mm	kg/ml
80	-0/+0,054	101,6	24,18
80	-0/+0,054	108	32,45
80	-0/+0,054	114,3	41,08
85	-0/+0,054	101,6	19,09
85	-0/+0,054	114,3	36
90	-0/+0,054	114,3	30,60
90	-0/+0,054	121	40,32
90	-0/+0,054	127	49,50
95	-0/+0,054	114,3	24,90
100	-0/+0,054	121	28,61
100	-0/+0,054	127	37,78
100	-0/+0,054	133	47,40
100	-0/+0,054	139,7	58,66
100	-0/+0,054	146	69,76
105	-0/+0,054	133	41,08
110	-0/+0,054	127	24,83
110	-0/+0,054	133	34,45
110	-0/+0,054	139,7	45,72
110	-0/+0,054	146	56,81
115	-0/+0,054	133	34,45
115	-0/+0,054	139,7	45,72
115	-0/+0,054	146	49,88
120	-0/+0,063	139,7	31,54
120	-0/+0,063	146	42,63
120	-0/+0,063	152,4	54,41
120	-0/+0,063	159	67,08
125	-0/+0,063	146	35,08
125	-0/+0,063	152,4	46,86
125	-0/+0,063	159	59,53
125	-0/+0,063	168,3	78,29
130	-0/+0,063	152,4	38,99
140	-0/+0,063	168,3	53,79
140	-0/+0,063	177,8	74,06
150	-0/+0,063	177,8	56,18

D.I.	Toll. D.I.	D.E.	Peso
mm	mm	mm	kg/ml
150	-0/+0,063	193,7	92,59
150	-0/+0,063	203	115,34
160	-0/+0,063	193,7	73,48
160	-0/+0,063	203	96,23
170	-0/+0,063	193,7	53,14
170	-0/+0,063	203	75,88
180	-0/+0,072	219,1	96,20
180	-0/+0,072	229	123,55
180	-0/+0,072	244,5	168,80
190	-0/+0,072	219,1	73,39
200	-0/+0,072	229	76,7
200	-0/+0,072	244,5	121,45
200	-0/+0,072	254	151,14
200	-0/+0,072	273	212,87
210	-0/+0,072	244,5	96,67
210	-0/+0,072	254	125,86
210	-0/+0,072	273	187,60
220	-0/+0,072	244,5	70,16
220	-0/+0,072	254	99,35
220	-0/+0,072	267	141,11
220	-0/+0,072	2733	161,09
220	-0/+0,072	298,5	223,19
225	-0/+0,072	254	85,64
225	-0/+0,072	267	127,39
225	-0/+0,072	273	147,37
230	-0/+0,072	267	113,37
230	-0/+0,072	273	104,37
230	-0/+0,072	298,5	223,19
240	-0/+0,072	273	104,37
240	-0/+0,072	298,5	194,21
250	-0/+0,081	267	54,18
250	-0/+0,081	273	74,16
250	-0/+0,081	298,5	164
250	-0/+0,081	323,9	261,47

D.I.	Toll. D.I.	D.E.	Peso
mm	mm	mm	kg/ml
250	-0/+0,081	355,6	394,27
260	-0/+0,081	298,5	132,57
260	-0/+0,081	323,9	409,72
280	-0/+0,081	323,9	163,45
280	-0/+0,081	343	241,98
280	-0/+0,081	355,6	296,25
280	-0/+0,081	368	351,57
280	-0/+0,081	406,4	534,90
290	-0/+0,081	355,6	261,11
300	-0/+0,089	323,9	91,93
300	-0/+0,089	343	170,46
300	-0/+0,089	355,6	224,73
300	-0/+0,089	368	280,05
300	-0/+0,089	406,4	463,38
320	-0/+0,089	343	94,01
320	-0/+0,089	335,6	148,28
320	-0/+0,089	368	203,60
320	-0/+0,089	406,4	386,94
350	-0/+0,089	419,0	327,65
350	-0/+0,089	457,2	533,49
400	-0/+0,097	457,2	302,29
400	-0/+0,097	508	604,59
420	-0/+0,097	457,2	201,18
420	-0/+0,097	508	503,47
420	-0/+0,097	558,8	837,59
450	-0/+0,097	508	342,56
450	-0/+0,097	558,8	676,67
500	-0/+0,105	558,8	383,83
500	-0/+0,105	609,6	749,76
600	-0/+0,105	660,4	469,34

N.B.: Nella presente tabella vengono riportate solo le dimensioni più usuali; su specifica richiesta è possibile fornire dimensioni o tolleranze diverse da quelle indicate.

FERRO TUBI S.p.A.

35129 Padova - Viale della Navigazione Interna, 48 - Tel. 049/80.75.375 (r.a.) - Fax 049/80.72.476

www.ferrotubi.com - E-mail: info@ferrotubi.com