

# Tubi per filettature gas

## TUBI SENZA SALDATURA, SALDATI ELETTRICAMENTE E SALDATI FRETZ-MOON

### Serie leggera secondo EN 10255

Indicazione per la designazione	Diametro esterno nominale mm	Spessore mm	Massa	
			Tubi non filettati kg/m	Tubi filettati e con manicotto kg/m
1/8	10,2	1,8	0,369	0,372
1/4	13,5	2,0	0,573	0,577
3/8	17,2	2,0	0,747	0,753
1/2	21,3	2,35	1,10	1,11
3/4	26,9	2,35	1,41	1,42
1	33,7	2,9	2,21	2,23
1 1/4	42,4	2,9	2,84	2,87
1 1/2	48,3	2,9	3,26	3,30
2	60,3	3,25	4,56	4,63
2 1/2	76,1	3,25	5,81	5,93
3	88,9	3,65	7,65	7,82
4	114,3	4,05	11,0	11,3
5	Vedere Serie Media			
6	Vedere Serie Media			

### Serie media secondo EN 10255

Indicazione per la designazione	Diametro esterno nominale mm	Spessore mm	Massa	
			Tubi non filettati kg/m	Tubi filettati e con manicotto kg/m
1/8	10,2	2,0	0,407	0,410
1/4	13,5	2,35	0,650	0,654
3/8	17,2	2,35	0,852	0,858
1/2	21,3	2,65	1,22	1,23
3/4	26,9	2,65	1,58	1,59
1	33,7	3,25	2,44	2,46
1 1/4	42,4	3,25	3,14	3,17
1 1/2	48,3	3,25	3,61	3,65
2	60,3	3,65	5,10	5,17
2 1/2	76,1	3,65	6,51	6,63
3	88,9	4,05	8,47	8,64
4	114,3	4,5	12,1	12,4
5	139,7	4,85	16,2	16,7
6	165,1	4,85	19,2	19,8

### Serie pesante secondo EN 10255

Indicazione per la designazione	Diametro esterno nominale mm	Spessore mm	Massa	
			Tubi non filettati kg/m	Tubi filettati e con manicotto kg/m
1/8	10,2	2,65	0,493	0,496
1/4	13,5	2,9	0,769	0,773
3/8	17,2	2,9	1,02	1,03
1/2	21,3	3,25	1,45	1,46
3/4	26,9	3,25	1,90	1,91
1	33,7	4,05	2,97	2,99
1 1/4	42,4	4,05	3,84	3,87
1 1/2	48,3	4,05	4,43	4,47
2	60,3	4,5	6,17	6,24
2 1/2	76,1	4,5	7,90	8,02
3	88,9	4,85	10,1	10,3
4	114,3	5,4	14,4	14,7
5	139,7	5,4	17,8	18,3
6	165,1	5,4	21,2	21,8

## CARATTERISTICHE

### MATERIALE

ACCIAIO S 195 T

### TOLLERANZE

SULLO SPESSORE: + NON LIMITATO; -12,5%; -15% IN SINGOLE ZONE DELLA SUPERFICIE ESTERNA E PER LUNGHEZZE NON MAGGIORI DEL DOPPIO DEL DIAMETRO ESTERNO.

SULLA MASSA: ± 10% PER TUBO SINGOLO; ± 7,5% PER PARTITE DI ALMENO 10 Ton.

### ESTREMITA'

I TUBI VENGONO FORNITI CON ESTREMITA' FILETTATA CONICA SECONDO UNI-ISO 7/1 E CON MANICOTTO UNI-ISO 50, AVVITATO DA UNA PARTE. SE RICHiesto ALL'ORDINAZIONE, POSSONO ANCHE ESSERE FORNITI: SENZA FILETTATURA ALLE ESTREMITA'; CON FILETTATURA CILINDRICA SECONDO UNI 339; SENZA MANICOTTO.

### LUNGHEZZA

SALVO DIVERSO ACCORDO ALL'ORDINE, I TUBI VENGONO FORNITI IN LUNGHEZZE DA 4 A 7 MT.

### PROVA IDRAULICA

LA PROVA IDRAULICA DEVE ESSERE ESEGUITA ALLA PRESSIONE DI 50 BAR (51 KGF/CM<sup>2</sup>).

IL FABBRICANTE PUO' SOSTITUIRE LA PROVA IDRAULICA CON UN'ALTRA PROVA CHE GARANTISCA UNA QUALITA' EQUIVALENTE.

### RIVESTIMENTO

I TUBI VENGONO FORNITI GREZZI. QUANDO ALL'ORDINE SIA ESPLICITAMENTE RICHiesto, VENGONO ANCHE FORNITI: ZINCATI, BITUMATI; RIVESTITI ESTERNAMENTE CON MATERIALI PROTETTIVI NORMALI E SPECIALI.

- E' DISPONIBILE SU TUTTA LA GAMMA, TUBO CON PROTEZIONE ANTIRUGGINE, A RICHIESTA CON FINITURE A SMALTO